(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭56-79468

⑤Int. Cl.³H 01 L 27/14 23/02 識別記号

庁内整理番号 6824-5F 7738-5F ④公開 昭和56年(1981)6月30日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 3 頁)

匈集積回路素子

2)特

願 昭54-156255

②出 願 昭54(1979)11月30日

⑫発 明 者 与田健一

門真市大字門真1048番地松下電

工株式会社内

切出 願 人 松下電工株式会社

門真市大字門真1048番地

個代 理 人 弁理士 石田長七

明 細 售

1. 発明の名称

集绩回路索子

2. 特許請求の範囲

(1) 集費回路が形成されたチップを収納するケースの上面に透明樹脂で封止された窓を設け、集機回路の各出力端子に接続された複数個の発光紫子と集役回路の各入力端子に接続された複数個の発光紫子と同一面に配置するとともに窓に内側より対向せしめ、入出力用光ファイバー東の端面を窓に外側より対向せしのたことを特徴とする異質回収金子

3. 発明の詳細を配明

本 発明は 集横回路 業子に関するものである。一般にマイクロコンじュータ等に用いられる 大規模 集横回路 素子は 入出力端子を 多数 必要 とし、 従来、 集横回路 が 形成 された チップ i) は 第 1 凶に示すよ う な 端子 じン ii) が テュア ルイン ライン 型配置 され た パッケー ジ ii) の チップ 収納 部 i) が 収納 されてい た。このような従来例にあつては端子数が多くなるとパッケージ間の寸法も大型化し、 高密度集積 国路であるにも拘わらず業子寸法がかえつて大型は くなるという問題があり、また業子寸法が大型化すると当然配験が長くなるので、 配額によると呼び が大きくなり高スピード 化の臓害となるという問題がある上離音の影響を受け易いという欠点を をもつていた。本発明は上記の問題点かよび欠点を解決することを目的とするものである。

以下実施例について 図を用いて説明する。 第2 図~ 第 5 図は本発明の一実施例を示すもので、 集積回路が形成されたチップ川を収納するケース(2)の上面に透明破脂(3)で 対止された窓(4)を放け、 東間回路の各出力漏子に ワイヤネンデインク 形 税 間路の各出力 端子に ワイヤネンデインク 形 税 間 的 なん 力 端子に 同様 に して 接続された 福 如 個 のフォト タイオードより たる 受光系子(8)を 间 一 最 で のフォト タイオードより たる 受光系子(8)を 间 一 最 で の は し に 窓 (4) に 内 弾 より 対 同 せ し め 、 入出 力用 光 ファイハー 束 (8) の 端面を 窓 (4) に 外 車 と り 対 同 せ し め たも の で あり、 光 ファイバー 東

,1)

(8) は窓(4) の周歇より突般された 外周面にねじぬを有する雄ねじ簡(9) 内に端面が透明樹脂(3) に密着するように挿入して設すット Win により バッキン(11) を介して固定するようになつており、 電源端子 Win はケース(2) の下面に突みされている。 をお発光薬子(6) および受光素子(6) は集積回路の形成工程でチッフル 内に同時に形成するようにしても良く、この場合ワイヤポンディンク工程が不要となり信頼性および無産性が同上することになる。

以下実施例の動作について説明すると、いま入力用光ファイバー (8.8.)を通して受光業子(6)にテータ信号にて点載された光が人射すると、受光素子(6)の抵抗が光強度に応じて変化し、 集積回路の入力場子にはデータ信号が入力されることになる。一万発光素子 .6) は楽積回路の出力端子の出力テータ信号にて点減され出力用光ファイバー(8b)を通して他の果積回路業子あるいは負荷制御回路に伝達されるようになつている。

本発出は上述のように集積回路が形成されたチップを収納するケースの上面に透明倒脂で封止さ
(3)

一実施例の外観糾視凶、第3 図は同上の断面図、第4 図は同上の影面図、第5 図は同上の影影が視図、第5 図は同上の記数例を示す図である。

(1) ロチップ、(2) ロケース、(3) は透明樹脂、(4) は窓、(6) は発光来子、(6) は受光素子、(8) は光ファイバー東である。

代坤人 弁坤士 石田長七

れた窓を設け、巣状回路の各出力端子に接続され た複数個の発光菓子と集積回路の各入力端子に接 続された複数個の受光器子を同一面に配慮すると ともに窓に内側より対向せしめ、入出力用光ファ イバー東の端面を致化外側より対向せしめたもの であり、発光業子および受光素子を高密度に配列 することにより入出力部に要する寸法が従来例の 端子ピッを用いたパッケージに比較してはるかに 小さくすることができ、小型の巣横回路案子を提 供するととができるという利点をもつているとと もに、光ファイバー東にて入出力テータが集積回 路の入出力端子に入出力されるようになつている ので、集積回路案子が電気的に他の回路から分離 されることになり雑音の影響を受けないという利 点をもつている。また入出力データが光速で伝達 され、しかも配線による丹遊容量が存在したくた るので、高速動作が可能となるという利点をもつ ているものである。

4. 図面の簡単を説明

第1 図は従来例の外観斜視図、第2 図は本発明 (4)

